

## Vita

Six Sigma Black Belt  
Schweißfachingenieur (SFI, IWE)  
Studium zum Dipl.-Ing. Maschinenbau  
Laserstrahlfachkraft und -schutzbeauftragter  
Metallbauermeister  
Schlossergeselle



## SETTERL MAXIMILIAN

Experte für Laserstrahlschweißen,  
Schweißen im normgeregelten  
Bereich (DIN EN 15085, DIN EN 1090),  
Maschinenbau und Automotiv

## Referenzen

Laserstrahlschweißen von sicherheitsrelevanten Bauteilen,  
Optimierung der Produktions- und Qualitätsprozesse –  
Johnson Controls GmbH & Co. KG, Solingen und Hilchenbach  
(seit Sept 2015)  
Verantwortliche Schweißaufsicht – SAP, Leipzig  
(seit April 2015)  
Entwicklung von Laserschweißprozessen und Edelstahl –  
Festo AG & Co. KG, Rohrbach (Juni 2015–Juli 2015)  
Selbständiger Berater – DB-Service GmbH  
(Juni 2014–Mai 2015)  
Leiter und disziplinarischer Vorgesetzter der Schweißerei –  
Mauderer Alutechnik GmbH, Lindenberg  
(April 2013–Sept. 2013)  
Supplier Quality Engineer (SQE) und International Welding  
Engineer (IWE) – Siemens AG, Erlangen  
(Feb. 2012/März 2013)  
Projektingenieur für Laserstrahlanlagen – Schuler Automation  
GmbH & Co KG, Hessdorf (Sept. 2006–Juni 2011)

## Status

Selbständiger Berater für normgeregeltes  
Schweißen (DIN EN 1090, DIN EN 15085)  
Auditor für DIN EN 1090  
Verantwortliche Schweißaufsicht  
Projektingenieur und Projektierung  
Qualitäts-, Lieferantenmanagement und Lieferanten-  
entwicklung

## Kompetenz

Erstellen von Verfahrensprüfungen, Schweißanweisungen,  
Arbeitsproben  
Catia V5 R19, Solid Edge ST6, SAP R3, MS Office (Excel,  
Word, Power Point, Outlook, Access Datenbank)  
Referent und Schulungen

## Themen

Unterstützen bei der Zertifizierungsvorbereitung  
der DIN EN 1090, DIN EN 15085  
Lieferantenmanagement für Schweißteile und  
Schweißbaugruppen  
Dokumentation nach DIN EN 15085, DIN EN 1090  
und DVS-Merkblättern.  
Konstruktionen von Schweißbaugruppen auch  
nach DIN EN 15085 und DIN EN 1090  
Optimierung und Entwicklung von Schweiß- und  
Fertigungsprozessen  
Projektierung und Planung von kundenspezifischen  
Schweißanlagen

## Branchen- kompetenz

Maschinen- und Anlagenbau  
Schienenfahrzeugbau DIN EN 15085  
Automotiv, Non-Automotiv  
Schweißbetriebe (DIN EN 15085, 1090)  
Schweißen von Aluminium und Stahl



## SETTERL MAXIMILIAN

Expert for laser beam welding  
Welding expert in the ranche of DIN  
EN 15085, DIN EN1090  
Manufacturing systems engineering  
and automotive engineering

### Vita

Six Sigma Black Belt  
Welding engineer (SFI, IWE)  
Chartered engineer for engine building, laser beam  
Specialist and authorised protection agent  
Master craftsman in metal construction  
Fitter journeyman

### References

Laser beam welding of security-relevant elements,  
optimising of production and quality processes –  
Johnson Controls GmbH & Co KG, Solingen and  
Hilchenbach (from Sept 2015)  
Welding supervisor-in-charge – SAP Leipzig  
(from April 2015)  
Development of laser welding processes and stainless  
steel – Festo AG & Co. KG, Rohrbach  
(June 2015–July 2015)  
Independent advisor – DB-Service GmbH  
(June 2014–May 2015)  
Supervisor and disciplinary supervisor of weld shop –  
Mauderer Alutechnik GmbH, Lindenberg  
(April 2013–Sept. 2013)  
Supplier Quality Engineer (SQE) and International  
Welding Engineer (IWE) – Siemens AG, Erlangen  
(Feb. 2012–March 2013)  
Project Engineer for Laser beam sites – Schuler Auto-  
mation GmbH & Co KG, Hessdorf (Sept. 2006–June 2011)

### Status

Independent advisor for welding according to  
(DIN EN 1090, DIN EN 15085)  
Auditor for DIN EN 1090  
Responsible for welding control  
Project engineer and project planning  
Quality management, supplier management and  
supplier development

### Methodical Expertise

Development of welding procedure qualification, welding  
instructions, production test welds  
Caria V5 R19, Solid Edge ST6, SAP R3, MSOffice (Excel,  
Word, Power Point, Outlook, Access Database)  
Speaker and professional training

### Topics

Support of certification conformity preparation  
for DIN EN 1090, DIN EN 15085  
Supplier management for welding parts and  
welding component assembly  
Documentation for DIN EN 15085, DIN EN 1090,  
and DVS data-sheets  
Construction of welding components DIN EN  
15085, and DIN EN 1090  
Optimisation and development of welding and  
production processes  
Development and planning of customer specified  
welding plants

### Trade competence

Machine construction, plant construction  
Railway vehicle manufacturing DIN EN 15085  
Automotive, Non-Automotive  
Welding workshop (DIN EN 15085, 1090)  
Welding of aluminum and steel